

致富热线

4000-697-797



地址:深圳市南山区粤海街道高新中四道31号研祥科技大厦 邮编:518057 邮箱:jmsales@qevoc.cn

图片仅供参考，外观以实物为准。本说明若有任何细节之更改，恕不另行通知。以上内容最终解释权归深圳市研祥金码科技有限公司所有。

屏检专家

V6.0

- ★ 中国机电一体化技术应用协会 会员
- ★ 中国PROFIBUS&PROFINET协会 会员
- ★ 机器视觉产业联盟 会员

品牌形象代言人:

- ◎ 职务:研祥产品经理
- ◎ 住址:深圳市光明区高新西路11号
研祥智谷U立方B715

www.evocjm.com

4000-697-797



ABOUT US

公司简介



Regem Marr 研祥金码

深圳市研祥金码科技有限公司（以下简称“Regem Marr 研祥金码”）是研祥高科技控股集团旗下专业从事机器视觉业务的全资子公司。研祥集团作为中国企业 500 强。研祥集团全球 49 个分支机构，三个国家级创新平台，一直致力于技术创新引领行业发展，拥有超 1100 项授权专利，超 1300 项非专利核心技术。

作为机器视觉行业国家标准制订单位，Regem Marr 研祥金码核心机器视觉识别技术和算法（源自 1932 年瑞士）专注于读码 + 屏检，致力于智能读码器、显示屏领域智能化生产、加工和质量检测设备的研发、生产与销售，为国际化创新型高新技术企业。

Regem Marr 研祥金码“读码专家”——智能读码器以优秀而稳定的产品性能领跑市场，产品基于深度学习 AI 解码算法，搭载超高性能算法芯片、百万级图像传感器和人眼仿生液态镜头，内置 LED 光源，满足企业实现超远距离、超广视野、自适应大景深、超高速快读码、高精度解小码等多项需求。

Regem Marr 研祥金码“屏检专家”——屏检检测解决方案，基于业界创新 AI 人工智能、核心图像处理算法、极速光学成像等业界领先技术，搭载多套高分辨率相机和光学系统，精于智慧屏、智能电规、显示屏、一体机等显示设备智能化综合检测，助力客户降本、增效、降存、提质。

Regem Marr 研祥金码业务主要涵盖新能源、锂电、半导体、电子元件、包装、家用电器、汽车、食品、医药、物流及自动化设备等领域。公司产品自上市以来，已在华为、京东方、海信、小米、创维、长虹、比亚迪、美的、大疆、富士康、元气森林等知名企业得到广泛应用，深受赞誉与信赖。

LEADERSHIP CARE

领导关怀

公司自成立以来,坚持自主创新与发展,受到国家领导人的关怀与肯定。



2016年3月4日习近平总书记在全国政协民建工商联界委员会上与陈志列等发言代表交谈



2018年4月16日,中共中央政治局委员、上海市委书记李强听取全国政协委员、研祥集团董事局主席陈志列汇报提案内容

CONTENT

目录

01. BRAND MEMORABILIA

品牌大事记

5

02. BRAND STRENGTH

品牌实力

7

03. GOLDEN SERVICE

金牌服务

9

04. ADVANTAGE IN

优势特点

11

05. PRODUCT SERIES

产品系列

17

IQ-8000

PF-6000

AT-30

EP-50

EWL-10

EIC-10

MS-3000

BRAND MEMORABILIA

品牌大事记

1932	Regem Gabriel 出生于瑞士巴塞尔州的一个小村庄内, Regem 的父亲经营着一家照相馆, 正是在这里, 父亲的相机让 Regem 形成了对精密机械的最初认知。	1953-1970 伴随着不同型号相机的问世, Regem Gabriel 已经成长为阿尔帕背后技艺绝佳的前辈。	1975 Regem Gabriel 和 David Marr 创建了自己的团队 Regem Marr, 共有 9 名成员。同年, 团队正式研发了一款同名图像识别产品。	1977 1977 年, David Marr 教授提出了不同于“积木世界”分析方法的计算视觉理论, 即 Marr 视觉理论, 该理论在 80 年代成为机器视觉研究领域中的一个十分重要的理论框架。	1987 华裔教授携团队回到中国, 于西北工业大学计算机系任教。	1992 团队婉拒了瑞士戴尔莫尔感知人工智能研究所 (IDIAP) 的邀请, 并着手研究自标定方法。	2007 研祥集团机器视觉事业部成立。	2021 深圳市研祥金码科技有限公司成立, 其中金码一词来自 Regem Marr 的音译名称, 以此表达对两位先驱者永远的怀念。	2023 创新技术引领业界发展; 读码专家升级八大系列产品, 荣获 RoHS 认证、CE 认证、金蚂蚁最受用户欢迎技术创新奖; 屏检专家荣获 DIC AWARD 2023 国际显示技术创新大奖。
1952	Regem Gabriel 离开家乡, 独自奔赴汝拉山脉 Ballaigues 小镇, 正式开启了自己的匠人生涯。Ballaigues 小镇是瑞士制表业的中心, 于 1944 年推出了平视取景的一代名机 Alpa 阿尔帕。	1972 David Marr 教授拜访 Ballaigues 小镇, 被 Regem Gabriel 的专业态度和精湛技艺深深打动, 二人一拍即合, 决定携手攀登机器视觉领域的高峰。计算机视觉国际大会上评选出的最佳论文奖, 被命名为马尔奖 (Marr Prize), 是计算机视觉研究方面的最高荣誉之一。	1976 美国著名教授 B.K.P.Horn 在 MIT 等多个学府讲授机器视觉的课程, 并在现场演示了 Regem Marr 的产品模型。	1980-1985 David Marr, Regem Gabriel 分别于 1980 年、1985 年离世, 此后 Regem Marr 团队解散, 其中一名核心成员 (华裔) 进入 MIT 任教。	1988 团队深入航空航天领域, 致力于国产飞行器机器视觉框架设计及算法研究。	1999 团队及业务正式归属研祥集团旗下。	2020 工信部公布《2019 年工业互联网平台创新应用案例名单》, 研祥基于机器视觉的液晶面板智能检测应用案例名列其中。	2022 成为中国机电一体化技术应用协会会员、中国 PROFIBUS & PROFINET 协会会员、机器视觉产业联盟会员; 读码专家荣获十大读码器品牌、卓越技术创新企业奖、蓝点奖 - 创新突破奖; 屏检专家荣获显示装备创新奖、首届智能融合产学研成果奖。	



BRAND STRENGTH

品牌实力

业界标杆



- 机器视觉行业国家标准制订单位；
- 承担国家新型显示（4K/8K）检验检测系统研发和产业化；
- 承担工信部智能视觉检测与定位系统的研究及产品开发；
- 国家自主创新产品；
- 集团拥有核心专利技术 1100 余项，非核心专利技术 1300 余项，其中视觉识别和检测类专利 135 项；
- 承担国家部委省市科技项目 110 余项，获得国家、省、市颁发的三十余项奖励。

技术创新引领行业发展



微识别

基于微小目标缺陷定位与检测技术



自适应

自适应多尺寸检测技术



抗嘈杂

分频抗嘈杂工业环境声音检测技术



降成本

可重构的开放软硬件通用架构和平台



互联网 +

AI 视觉 +5G+ 工业互联网



广覆盖

基于深度学习的不规则缺陷识别技术



动态检测

动态视频流检测技术



超高速

高速信号传输技术

高速信号分离设计，避免信号传输过程中产生的串扰问题，采用微球型磁铁点对点阵列对称方式，磁力部署均衡，减小信号传输过程中的磁性干扰。

GOLDEN SERVICE

金牌服务

Regem Marr 研祥金码

屏检专家



全方位产品支持与服务

任何使用研祥金码产品的客户，都能够即时获取支持与服务。研祥金码能拥有完善的全球服务网络系统和训练有素的技术服务团队，7x24小时快速响应客户的需求与反馈，为客户提供个性化、全方位、多途径的售前、售中服务支持和贴心可靠的售后保障。



分支机构 遍布全国

Branches all over the country

分支机构遍布全国，各分机构配备多名现场专家快速响应，提供优质的专业服务；全国联保，24小时内回应客户需求。



服务热线 贴心服务

Service Hotline Intimate Service

您随时随地拨打4000-697-797服务热线，均可获得产品介绍、购买咨询、售后处理等人工服务，您反馈的任何问题，都将得到专业贴心的解答。



官网通道 线上支持

Official website channel Online support

通过官方网站（www.evocjm.com），可在线获取相关技术文件、工具、驱动及常见问答库，即时享受专业官方服务。您还可以通过在线沟通工具，直接发起对话申请，或提交留言，我们的客服人员将第一时间与您取得联系。



微信平台 沟通无限

WeChat platform, unlimited communication

通过官方微信平台(微信公众号：*Regem Marr 研祥金码*)，您可以第一时间掌握公司最新动态及各种行业资讯，也可以即时互动。同时您可以在线报修、查询网点、保修期等，快速获得专业服务。

ADVANTAGE IN

优势特点

人工检测 VS 机器视觉

传统人工检测

招工难

员工上岗要求高，需长时间的岗前培训，且该岗位极易造成青光眼，导致离职率高，人员流动大。



误检率高

易受人主观性影响，检测标准无法量化；容易产生疲劳，在降低效率的同时，易出现漏检、误检。



效率低

检测速度慢，无法长期工作，不能检测微小的目标，且对视力要求高给企业带来很大的困难。



数据管理难

数据无法统计、归纳，溯源困难，且无法长时间保存。



屏检专家检测

成本更低

一次性投入，持续产出，减少人工和管理成本，从长期来看，机器视觉的成本更低。



标准统一

标准化的判断标准，排除人工主观因素判断产品好坏，保证产品有效的按标准输出。



智能高效

高度自动化检测，速度更快，检测准确，24小时在岗。



数据可追溯

信息化数据管理，缺陷问题溯源，针对问题源头优化生产工序，提高产品良率。





屏检专家 助力企业降本、提质、增效



降低人工成本

检测设备是一次投入，长期产出。长远来说，投入设备成本更低，带来的效益更大。



提高产品质量

设备检测准确率高，误判低，比人工检测提升 20% 能确保产品质量，避免将不良品流入市场。



提高生产效率

相对易疲劳的人工检测，生产效率更高，机器可实现 7*24 小时连续作业。



提高接单和交付能力

设备投入使用提升工厂科技和技术实力，提升工厂自动化，数字化，智能化，承接更多的订单。



提升固定资产投入

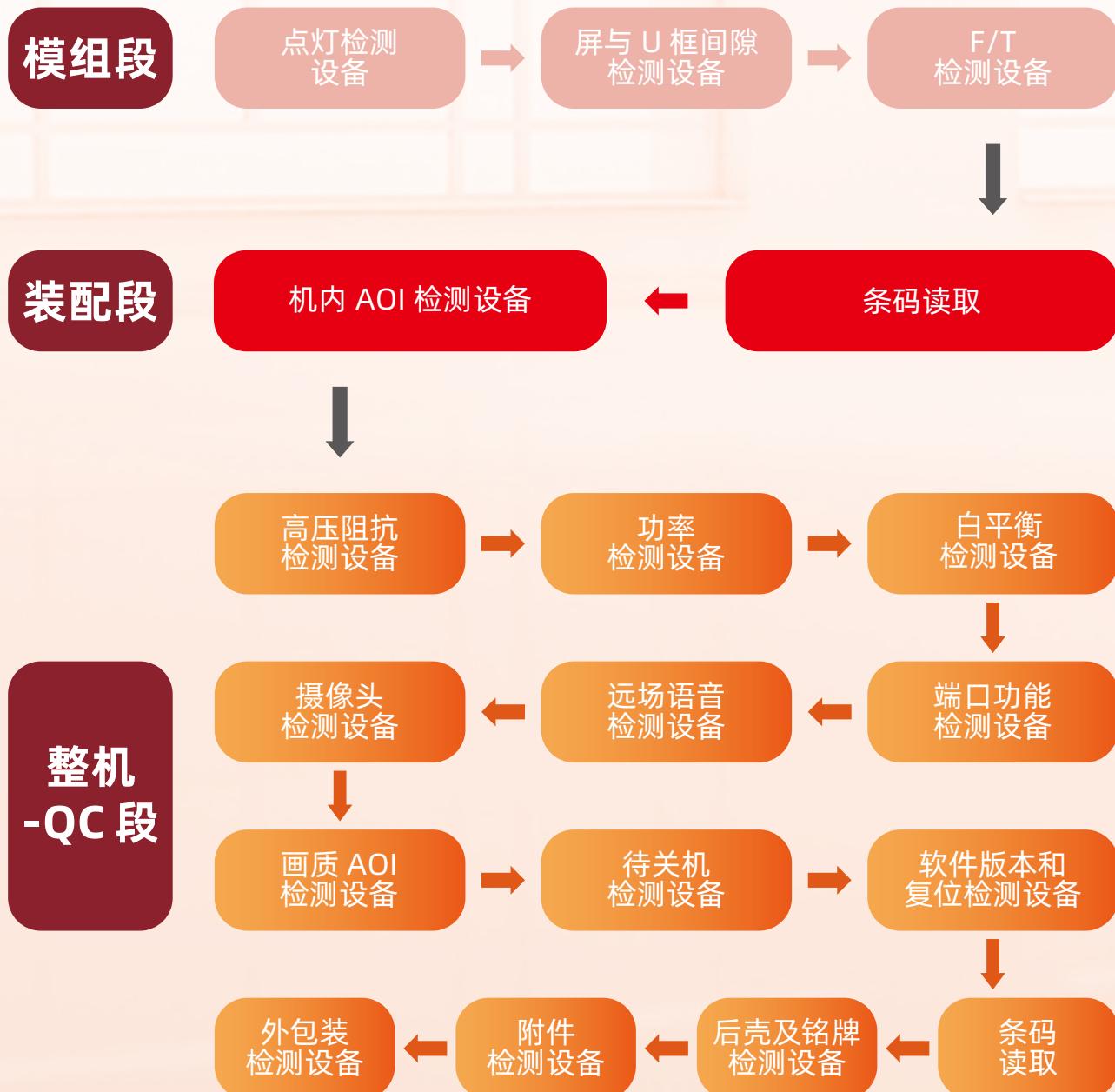
增加固定资产配额。



提升企业人文关怀和名誉

使用设备降低劳动强度，保护员工视力，提升员工幸福感，体现企业人文精神。

显示屏领域全流程 质量检测解决方案



RegemMarr 研祥金码

屏检专家 技术创新引领行业发展



IQ-8000

画检设备优势

基于公司核心图像处理算法技术，搭配多套高分辨率相机和光学系统，为满足高端客户的高品质要求而开发的，是业界完全取代人眼并具高品质保障的精密光学设备。适合用于智慧屏、智能电视、显示屏、一体机等显示终端智能化检测。

画检设备和自动对接系统 AT-30 搭配使用，可代替人工手动插信号线，可代替人工目视检测，实现全流程自动化检测，实现 4800 台 / 天产能。



光学除尘

新增光学除尘除异物功能，可精准定位并过滤屏幕表面灰尘异物位置，去除 90% 以上因屏上异物导致的报警。

应用场景



智慧屏



智能电视



显示器



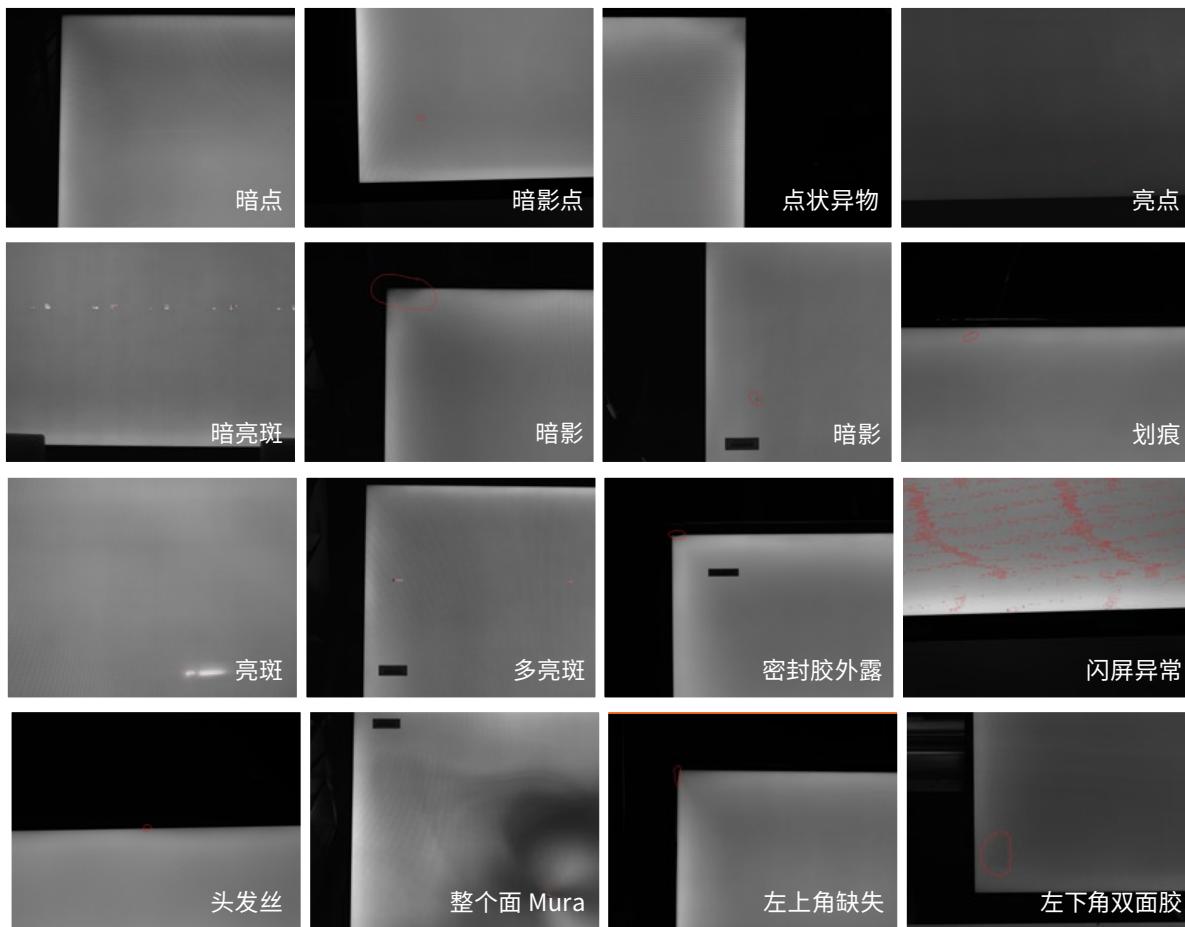
一体机

产品参数

名称	检测内容	
检测功能	点缺陷	亮点、暗点、偏光片杂质、漏光点、点状异物等
	线缺陷	亮线、暗线、浅线、偏光片线状不良、线状异物等
	面缺陷	污斑、串扰、背光均匀性、凹痕、气泡等
检测指标	准确率≥ 97.5%，过检率≤ 2%，漏检率≤ 0.5%	
检测速度	3秒/画幅（红、绿、蓝、白、黑、50%灰）	
检测精度	RGB子像素级	
检测范围	32"~43", 49"~65", ≥65"	
信息化支持	SCADA; MES; CIM	
暗室	依据现场定制	
定制化服务	支持	
节省人力	节省3名操作员，品质有保障	

*(具体详情, 请参考技术参数白皮书或咨询业务经理)

屏检缺陷



PF-6000

端口设备优势

采用AI人工智能和光学成像技术，实现智慧屏、智能电视等显示终端产品音视频接口全自动测试，为企业降低用工成本，提升效率和品质。适用于智慧屏、智能电视、显示屏、一体机等显示终端智能化检测。

端口设备和自动对接系统AT-30搭配使用，可代替人工手动插信号线，可代替人工目视检测，实现全流程自动化检测，实现6000台/天产能。



端口类型



应用场景



产品参数

名称	检测内容
检测功能	HDMI2.0+HDMI1.4接口
	(1) HDMI 接口 HDCP Key 1.4, HDCP Key 2.2 全功能校验 ;(2)HDMI 接口 ARC, CEC 功能检测 ;(3)HDMI、AV, YPBPR, VGA 接口图像无画面、黑屏、阴阳屏、暴风雪、画面拉伸、图像模糊等不良 ;(4)HDMI、AV、同轴接口无声、单边、左右声道串扰等伴音不良 ;(5)ATV/DTV 动态视频检测 ;(6)USB、LAN、WIFI、蓝牙协议检测，通信检查
	ATV/DTV接口
	AV+YPBPR+VGA接口
USB+LAN+WIFI+同轴+蓝牙	
检测指标	≥99.8%
检测速度	3秒/检测项，不同检测项存在微小差异
检测范围	32"~43", 43"~65", ≥65"
信息化支持	SCADA; MES; CIM
节省人力	节省3~6名操作员，品质有保障，提升生产线自动化率，有利于企业多接订单

*(具体详情，请参考技术参数白皮书或咨询业务经理)

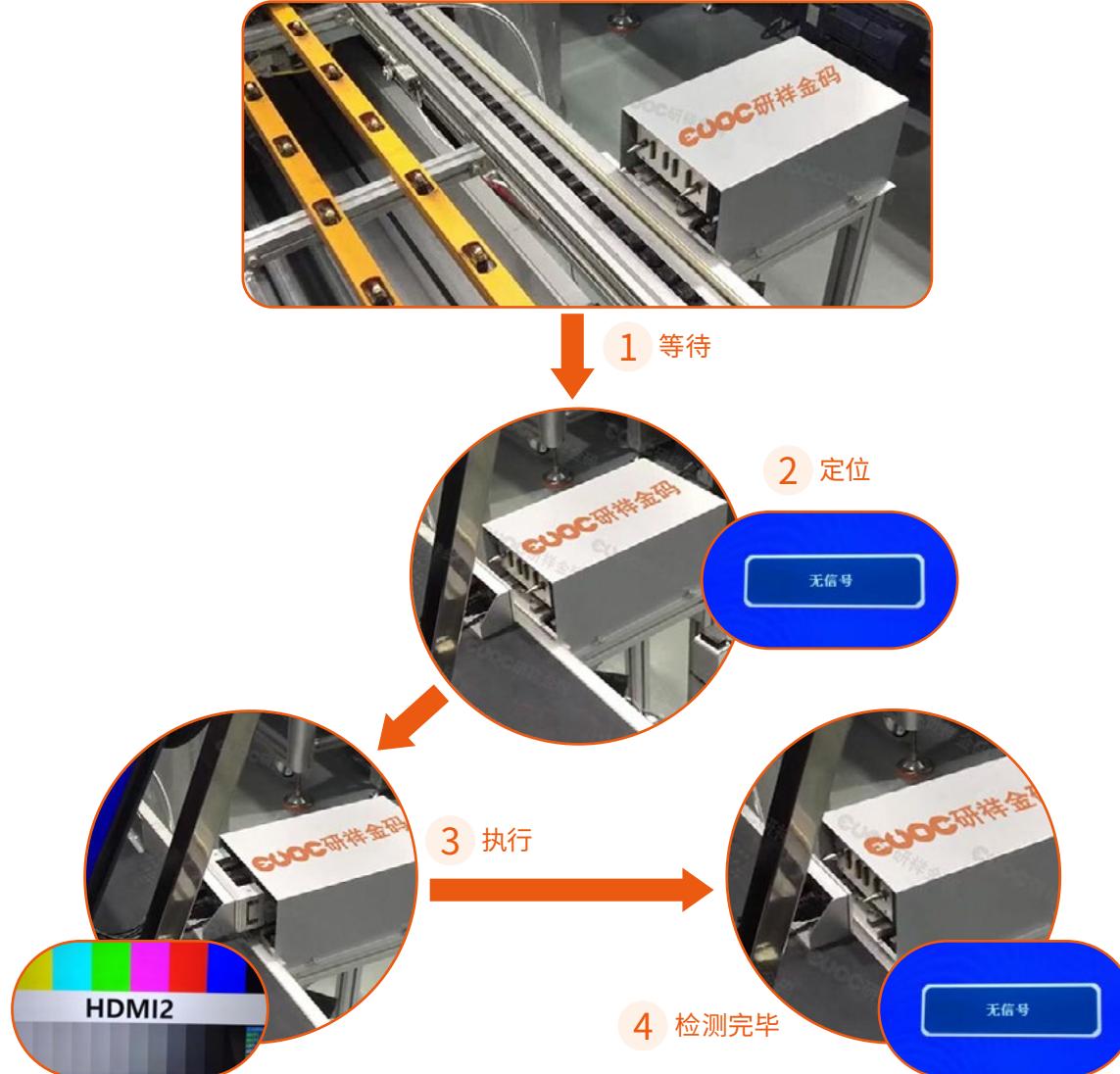
AT-30

自动对接系统

采用微球型磁吸高耐用性弹性插针技术，实现多类音视频信号高质量稳定可靠传输，与设备配套使用，**自动对接**，实现全自动化生产、测试，减人增效。适用于智慧屏、智能电视、显示屏、一体机等电子产品智能化检测。



工作流程



应用场景



产品参数

名称	检测内容
信号接口	HDMI、DP、LVDS、V-by-One、Type-C、USB3.0等高速信号传输，支持4K
	ATV、DTV、AV、YPBPR、SPDIF、Audio等音视频信号传输
	LAN、USB2.0、USB3.0、RS232等信号传输
性能指标	支持3840x2160@60Hz, 1080P@60Hz, 720P@60Hz等常用信号
使用寿命	高达150,000次甚至更多的插拔寿命
模块选配	模块化设计，按需选配，灵活性强，扩展性强
安装方式	高冗余设计，X,Y,Z三轴可灵活位移，满足工厂生产环境
	安装占用空间小，A型母端≤140mm(L)*65mm(W)*65mm(H); B型母端≤220mm(L)*65mm(W)*40mm(H) 公端≤300mm(L)*360mm(W)*930mm(H)
线材类型	采用标准接口，线材无需压线及定制
节省人力	每个工位节省1名操作员，可节省1~20名操作员



超高耐用性
150,000+

*(具体详情，请参考技术参数白皮书或咨询业务经理)

ET-50

机内 AOI 检测设备

机内 AOI 检测设备 (ET-50) , 是基于我司核心 AI 算法技术, 搭配多套高分辨率相机和光学系统的设备。用于智慧屏、智能电视、显示屏、一体机等缺陷检测的机内 AOI 视觉检测, 实现产品装配工艺检测, 全自动化检测, 支持不停板飞拍检测, 为企业实现降本增效。



应用场景



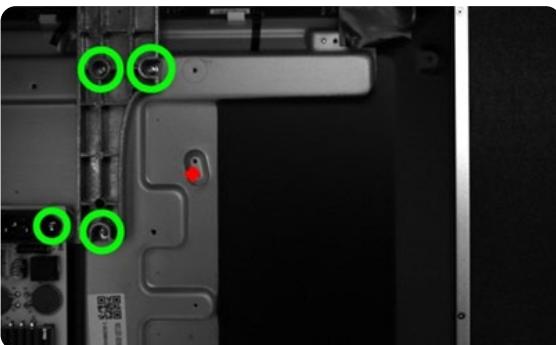
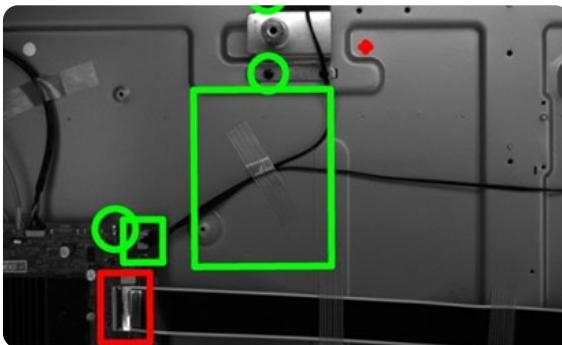
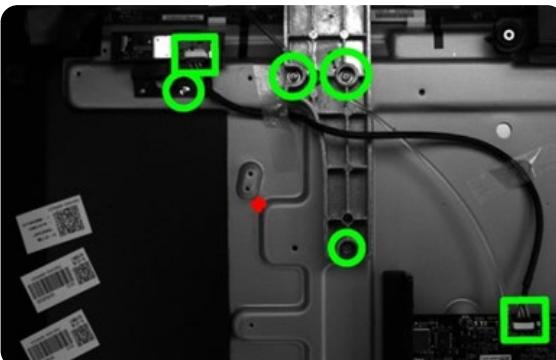
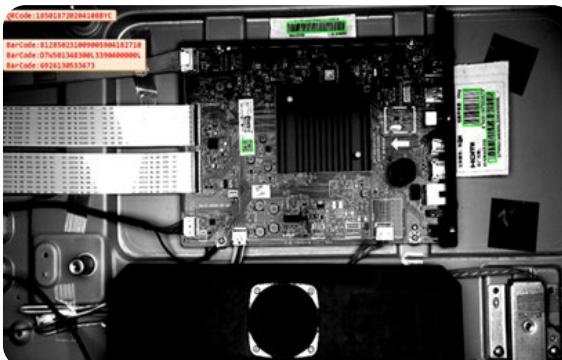
机内检设备优势

- 1) 采用流拍的方式, 支持不停线检测, 提高产能 55%。
- 2) 支持皮带线、滚筒线、工装板线体。

产品参数

名称	功 能 参 数
检测内容	漏打螺钉拦截
	漏插卡扣、线扣拦截
	漏贴走线工艺胶带拦截
检测速度	10-25 秒 /pcs
检测范围	32"~43", 49"~65", ≥ 65"
检测指标	准确率≥ 96.5 %, 过检率≤ 3 %, 漏检率≤ 0.5 %
信息化支持	SCADA; MES; CIM
节省人力	节省 3-6 名操作员

*(具体详情, 请参考技术参数白皮书或咨询业务经理)



EWL-10

外观缺陷检测设备

外观缺陷检测设备 (EWL-10)，采用 AI 人工智能和最新图像处理算法技术，搭配多套高分辨率相机和光学系统，为满足高端客户的高品质要求而开发的，是业界完全取代人眼并具高品质保障的精密光学设备。



缺陷示例



应用场景



设备参数

名称	检测内容	
检测缺陷	注塑缺陷	瓶体过薄、漏光、缝隙、表面不整、局部过厚等
	来料缺陷	瓶体杂质、脏污等
检测指标	准确率≥ 99.5%，过检率≤ 0.4%，漏检率≤ 0.1%	
检测速度	6000psc / 小时	
检测范围	洗衣液、消毒液、洁厕灵、洗发水等日化瓶	
信息化支持	SCADA; MES; CIM	
节省人力	节省 1-2 名操作员，品质有保障	
类别	项目	参数
软件系统	核心算法	研祥自主研发深度学习算法平台 v6.0
	特色功能	自动转机；一键转机
	数据输出	测试报告；统计报表；测试日志
	免检区域	支持手动、自动免检区域识别
	权限管理	三级管理权限：操作员；管理员；超级管理员
	曝光设置	支持手动、自动曝光学习
	通讯方式	RS232; TCP/IP; MODBUS
硬件规格	操作系统	Windows10 64 位
	工作站	研祥高性能图像运算控制器 CPU: Intel i9； 内存: 16G； 硬盘: 1TB
	相机镜头	高精度相机镜头 *4
外观 / 电气	显示器	17 "LED 显示器
	机箱尺寸及重量	尺寸: 1610mm(L)*2100mm(W)*2095mm(H); 重量 <500KG
	电源及功率	AC 220V/0.5KW
	气源	0.3-0.8MPa
	工作环境	温度: -10°C -45°C; 湿度: 30-85%RH

*(具体详情, 请参考技术参数白皮书或咨询业务经理)

EIC-10

计算机外观检测设备

计算机外观检测设备 (EIC-10) , 采用 AI 人工智能和最新图像处理算法技术, 搭配多套高分辨率相机和光学系统, 为满足高端客户的高品质要求而开发的, 全自动化检测, 支持产品离线、在线移动检测, 为企业实现降本增效。



检测示例



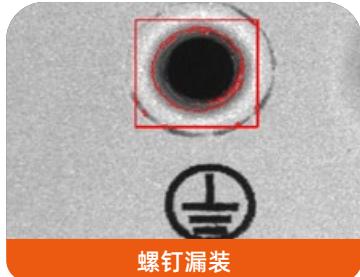
丝印不全



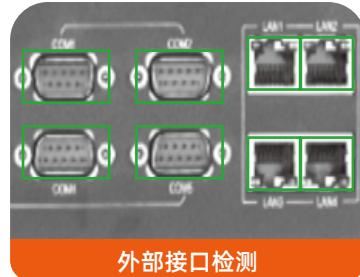
螺钉用错



标签、光盘内容错误



螺钉漏装



外部接口检测



主板插槽位检测

应用场景



智慧屏



计算机



工业计算机



一体机

设备参数

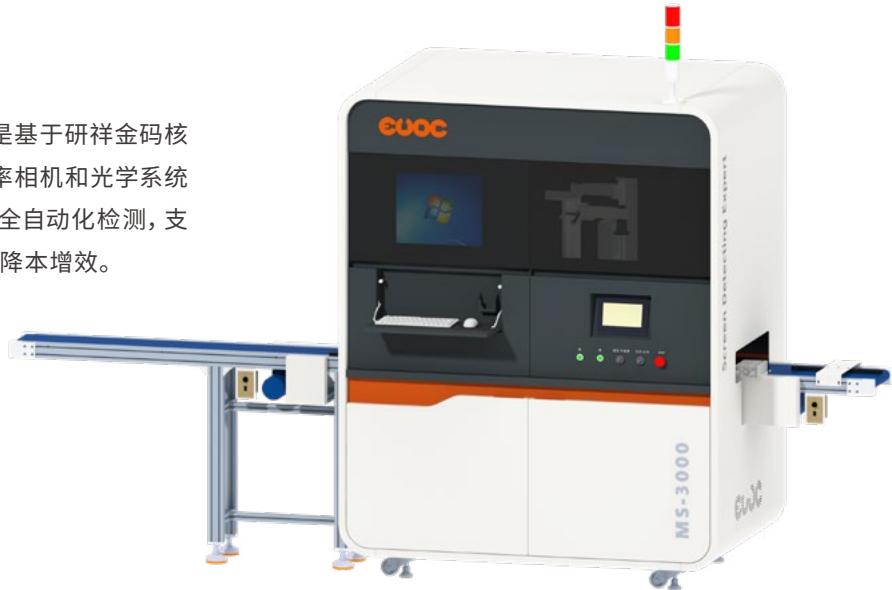
名称	检测内容	
检测缺陷	1) 标签的缺漏、偏位、使用错误等 2) 外部接口的反向、物料多装、物料装错位置等 3) 丝印字体的缺失、内容错误等 (有字体和图案) 4) 主板插槽位是否漏插配件	
检测指标	准确率≥ 94.5%, 过检率≤ 5%, 漏检率≤ 0.5%	
检测速度	≤ 30 秒 /pcs (不含人工搬运时间)	
检测范围	500mm*190mm*620mm (W*H*D) 规格尺寸内的产品	
信息化支持	SCADA; MES; CIM	
节省人力	节省 1-2 名操作员, 品质有保障	
类别	项目	参数
软件系统	核心算法	研祥自主研发深度学习算法平台 v6.0
	特色功能	自动转机; 一键转机
	数据输出	测试报告; 统计报表; 测试日志
	免检区域	支持手动、自动免检区域识别
	权限管理	三级管理权限: 操作员; 管理员; 超级管理员
	曝光设置	支持手动、自动曝光学习
	通讯方式	RS232; TCP/IP; MODBUS
硬件规格	操作系统	Windows10 64 位
	工作站	研祥高性能图像运算控制器 CPU: Intel I9; 内存: 16G; 硬盘: 1TB
	相机镜头	高精度相机镜头 *3
外观 / 电气	显示器	17 "LED 显示器
	机箱尺寸及重量	尺寸: 2400mm(L)*1150mm(W)*1880mm(H); 重量 <500KG
	电源及功率	AC 220V/0.5KW
	气源	0.3-0.8MPa
	工作环境	温度: -10°C -45°C; 湿度: 30-85%RH

*(具体详情, 请参考技术参数白皮书或咨询业务经理)

MS-3000

小屏光学检测设备

小屏光学检测设备 (MS-3000)，是基于研祥金码核心 AI 算法技术，搭配多套高分辨率相机和光学系统的设备。实现产品装配工艺检测，全自动化检测，支持产品在线移动检测，为企业实现降本增效。



应用场景

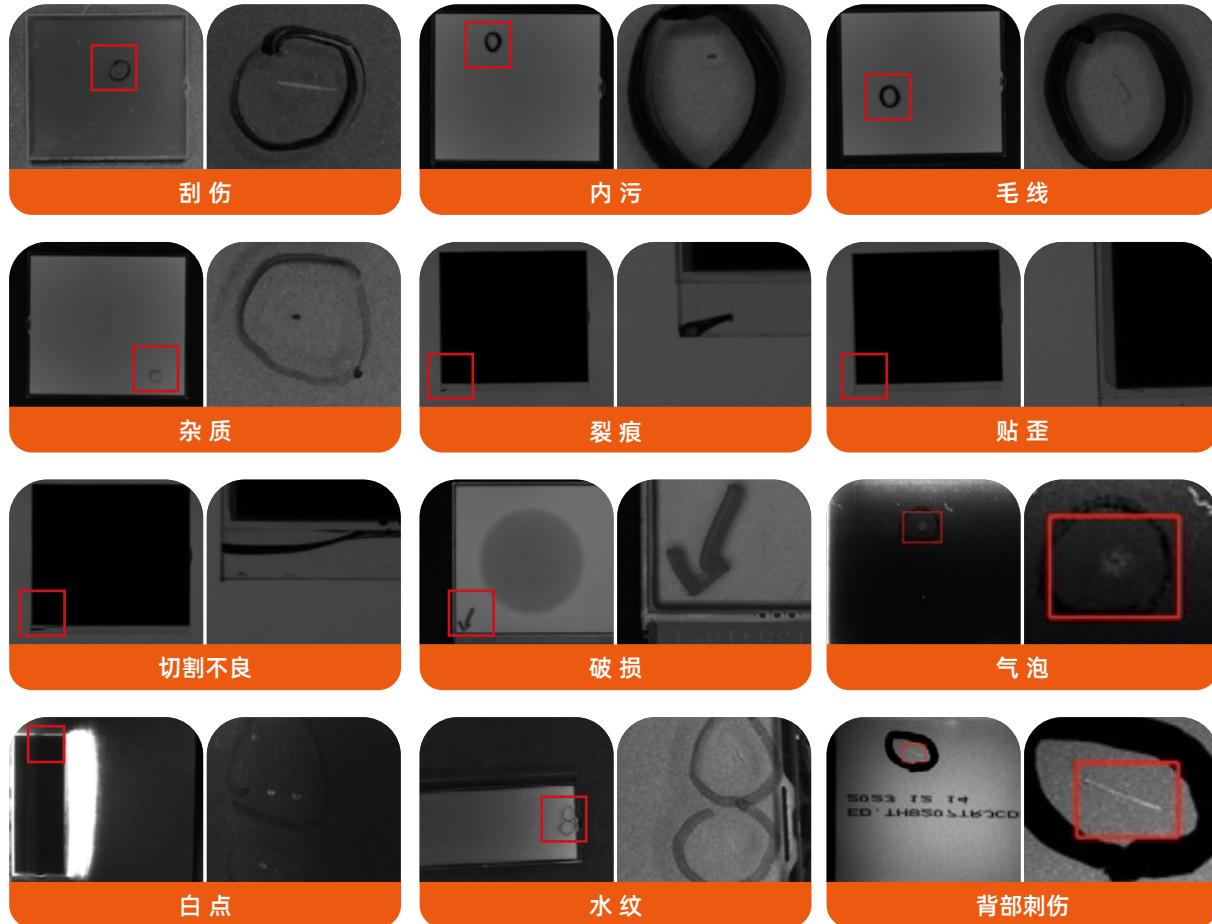


设备参数

名称	检测内容	
检测缺陷	刮伤、毛线、内污、气泡、杂质、裂痕、切割不良、贴歪、白点、水纹、破损等缺陷	
检测指标	准确率≥ 94.5%，过检率≤ 5%，漏检率≤ 0.5%	
检测速度	3.5 秒 /pcs	
检测范围	1"~6"	
信息化支持	SCADA; MES; CIM	
节省人力	节省 1-2 名操作员，品质有保障	
类别	项目	参数
软件系统	核心算法	研祥自主研发深度学习算法平台 v6.0
	特色功能	自动转机
	数据输出	测试报告；统计报表；测试日志
	权限管理	三级管理权限：防止其他人员误操作造成软件异常
	通讯方式	RS232; TCP/IP; MODBUS
	操作系统	Windows10 64 位
硬件规格	相机镜头	高精度面阵相机 3 个
	显示器	17 "LED 显示器
外观 / 电气	机箱尺寸及重量	尺寸：根据线体大小和机型定制；重量 <500KG
	电源及功率	AC 220V/0.5KW
	气源	0.3-0.8MPa
	工作环境	温度：-10°C -45°C；湿度：30-85%RH

(具体详情, 请参考技术参数白皮书或咨询业务经理)

检测示例



更多设备

产品名称	点灯检测设备	屏与 U 框间隙检测设备	F/T 模组检测设备	附件检测设备
产品图				
检测内容	膜片异物、白斑、划伤、灯影、起皱等不良	闪缝检查及左右两边闪缝均匀度检查	白场信号 / 黑场信号 / 25% 全灰阶画面检查：玻璃亮暗点、花屏，异物等不良现象	1. 检查底座、附件袋物料正确 2. 自动扫描底座、附件袋上条码
检测速度	10-25 秒 /pcs	10-25 秒 /pcs	10-25 秒 /pcs	10-25 秒 /pcs
检测指标	≥ 96.5%	≥ 99.5%	≥ 96.5%	≥ 99.5%
检测范围	32"~43", 49"~65", ≥ 65"	32"~43", 49"~65", ≥ 65"	32"~43", 49"~65", ≥ 65"	32"~43", 49"~65", ≥ 65"
信息化支持	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM
节省人力	节省 3-6 名操作员	节省 3 名操作员	节省 3-6 名操作员	节省 3 名操作员

产品名称	外包装检测设备	铭牌 logo 检测设备	远场语音检测设备	摄像头检测设备
产品图				
检测内容	1. 检测外包装箱上的条码、能效贴等粘贴无偏移、信息正确； 2. 条码、能效贴等粘贴无起翘；	(1) 漏装、错装、反装拦截 (2) 完整性和一致性检验 (3) 字符图案残缺、漏印、错印拦截	(1) 语音唤醒 (2) 语音控制	(1) 白板 / 黑板测试：坏点、黑线、白斑、亮点、亮线、亮斑拦截 (2) 清晰度测试 (3) 定焦测试
检测速度	10-25 秒 /pcs	10 秒 /pcs	10-25 秒 /pcs	10-25 秒 /pcs
检测指标	≥ 96.5%	≥ 98.5%	≥ 99.8%	≥ 99.5%
检测范围	32"~43", 49"~65", ≥ 65"	32"~43", 49"~65", ≥ 65"	32"~43", 49"~65", ≥ 65"	49"~65", ≥ 65"
信息化支持	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM
节省人力	节省 3-6 名操作员	节省 3 名操作员	节省 3 名操作员	节省 3 名操作员

产品名称	复位和软件版本检测设备	标签检测设备	LED 检测设备	六面纸盒检测设备
产品图				
检测内容	(1) 出厂信息校验，机芯软件版本，机芯产品型号，机芯屏参，MAC 地址等 (2) 自动出厂设置	(1) 标签缺陷拦截，包括字符缺损，字符偏移，错印，漏印，糊字，脏点，墨点，偏位等 (2) 支持类型：中文、英文、日文、韩文、数字、一维码、二维码、图案等	(1) 填充不足、缺颗、缺胶、胶体压伤变形拦截 (2) 银面刮伤、银面压伤、银面错位、银面污染拦截 (3) 杯底缺料、金属毛边、塑料毛边或毛刺、长短片	(1) 纸盒图案、文字信息缺损、错印拦截 (2) 纸盒表面脏污拦截 (3) 纸盒产品 ID 信息读取
检测速度	10-25 秒 /pcs	3 秒 /pcs	0.2m/s	12 秒 /pcs
检测指标	≥ 99.9%	≥ 98.5%	≥ 98.0%	≥ 98.5%
检测范围	32"~43", 49"~65", ≥ 65"	生产制造，物流包装等	LED 支架注塑、封装环节	各类纸质类产品包装盒
信息化支持	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM	SCADA; MES; CIM
节省人力	节省 3-6 名操作员	节省 3 名操作员	节省 9 名操作员	节省 6 名操作员

客户案例

